



UFC NOTÍCIA

COORDENADORIA DE COMUNICAÇÃO SOCIAL
E MARKETING INSTITUCIONAL

Convênio é firmado entre UFC e universidade chinesa

A Universidade Federal do Ceará acaba de firmar seu primeiro convênio com uma instituição de ensino chinesa. Em visita à Universidade de Jiujiang, no leste da China, o Prof. Tito Lívio Cruz Romão, Coordenador de Assuntos Internacionais, representou a Instituição na assinatura de um acordo de entendimento geral para cooperação em pesquisa. A relação entre as duas instituições foi iniciada pelos trabalhos desenvolvidos pela Prof^a Mônica Alves Amorim, do Departamento de Teoria Econômica da Faculdade de Economia, Administração, Atuária e Contabilidade (FEAAC). A docente é secretária-geral para a América do Sul do recém-criado Instituto de Pesquisas sobre Montanhas Famosas do Mundo. Esse centro de estudos dedica-se a produzir e trocar informações sobre o desafio de proteger e manter os frágeis ecossistemas montanhosos do mundo, levando em consideração aspectos como turismo, desenvolvimento local, patrimônio ambiental, memória e cultura.



Coordenadoria de Assuntos Internacionais
(85) 3366 7333 / 3366 7334

UFC integra Câmara Técnica de Consumo e Turismo do CE

A UFC, representada pelo Núcleo de Educação do Consumidor e Administração Familiar (Educon), do Departamento de Economia Doméstica, é uma das instituições integrantes da Câmara Técnica de Consumo e Turismo do Ceará. A Câmara foi criada pela Secretaria Nacional do Consumidor (Senacon), do Ministério da Justiça, em capitais-sede da Copa das Confederações de 2013 e a Copa do Mundo de 2014. A proposta é a de integrar órgãos públicos e representantes do trade turístico para prevenção de eventuais conflitos de consumo no turismo, com ênfase nesses dois megaeventos. Em Fortaleza, a entidade foi criada em parceria com o Governo do Estado e a Prefeitura de Fortaleza.



Prof^a Shandra Sales Aguiar, Coordenadora do Educon
(85) 3366 9474

Livro: sorrisos na periferia

O poeta, odontólogo e doutor em Sociologia pela UFC, Diogo Fontenelle, lança o livro *Sorrisos de Jovens nas Periferias da Vida*, resultado de sua tese de doutorado, na qual buscou construir uma ponte entre a Sociologia e a Saúde Pública. O lançamento será na quarta-feira (22), às 19h30min, no auditório da Associação Brasileira de Odontologia, seção do Ceará. O livro, publicado pelas Edições UFC, será apresentado pela Prof^a Alba Carvalho, orientadora da tese. A cantora Aparecida Silvino fará apresentação na solenidade.



Diogo Fontenelle
(85) 3223 8339 / 3223 2727

Apoio ao intercambista

Projeto de Apoio ao Intercambista (PAI) seleciona alunos da UFC em Fortaleza para o apadrinhamento de estudantes estrangeiros na UFC. Os alunos interessados podem enviar, até o dia 23, currículo padrão (disponível no endereço www.paiufc.wordpress.com) para o e-mail ufc.pai@gmail.com. O PAI é uma iniciativa da Faculdade de Economia, Administração, Atuária e Contabilidade (FEAAC) realizada em parceria com a Coordenadoria de Assuntos Internacionais. Saiba mais: www.paiufc.wordpress.com.



Aline Marques
(85) 9723 3143

Ensaio de Colação

O Cerimonial da UFC informa aos concludentes 2013.1 do Curso de Medicina que o ensaio da colação de grau será na próxima segunda-feira (27), às 16h, no Auditório da Faculdade de Economia, Administração, Atuária, Contabilidade (FEAAC), situada na Rua Marechal Deodoro, 400. A colação de grau será dia 4 de junho, às 17h, no mesmo auditório.



Cerimonial da UFC
(85) 3366 7313

Wagner no MAUC

A exposição "Exercício da pintura a óleo", do artista plástico cearense Francisco Wagner, fica em cartaz no Museu de Arte da UFC até 28 de junho. São pinturas e desenhos com movimento, texturas e cores em composições sem limites entre o real, o surreal e o abstrato. Em 1983, ele ganhou o Prêmio Pirelli de Aquisição, ficando entre os 20 melhores pintores jovens do Brasil.



MAUC
(85) 3366 7481

Semana de Química

A comissão organizadora da IV Semana da Química da UFC reúne-se todas as terças-feiras às 9h no Anfiteatro da Química, bloco 940, no Campus do Pici. O evento acontecerá de 18 a 21 de junho próximo e é aberto a estudantes de Química da UFC e de outras instituições de ensino superior. Mais informações: www.facebook.com/semanadaquimica?fref=ts.



Comissão Organizadora
(85) 8658 6928